

DESCRIPCIÓN

PRIMER EPOXI 100%, imprimación epoxi 100% sólidos de baja viscosidad y excelente penetración para recubrimientos epoxi sobre superficies de hormigón.

PROPIEDADES

PRIMER EPOXI 100% con su viscosidad reducida conlleva un elevado poder de adherencia y sellado junto a excelentes capacidades de penetración en los capilares y en las porosidades del soporte.

Idóneo como imprimación de sellado previa a la aplicación de sistemas a base de epoxi, epoxi alquitrán, epoxi poliuretano, poliuretano.

Techpoxi Primertac, no debe utilizarse en lugares húmedos (soportes en contacto directo con el terreno sin barrera de vapor).

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Para soportes de porosidad elevada: debe mezclarse el **PRIMER EPOXI 100%** y en estado fresco espolvorear arena de cuarzo en una proporción 1:1 y realizar una aplicación espatulando.
- Pavimentos multicapas: aplicar una mano de **PRIMER EPOXI 100%** y en estado fresco espolvorear arena de cuarzo hasta saturar la superficie. La capa de **PRIMER EPOXI 100%** endurecida, eliminar la parte de arena no adherida y aplicar una nueva mano de producto. El ciclo pintar-espolvorear-eliminar, se repetirá tantas veces como se desee hasta acabar con 1 o 2 capas de **Techpoxi P Coloreado**.

Morteros secos: aplicar una capa de **Techpoxi Primertac** y, en su estado fresco, se pondrá en obra el producto **Techpoxi SP**.

NOTA: Para soportes húmedos y/o en contacto directo con el terreno sin barrera de vapor, es preciso aplicar el formulado **Techpoxi Primertac H**.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación será mediante fresado, granallado o lijado, dependiendo del soporte y el tratamiento posterior.

El soporte debe estar firme (resistencia a la tracción mínima de 1,5 N/mm²), limpio de polvo, grasas, aceites, resto de antiguas pinturas y seco (humedad máxima consentida 4%).

No debe aplicarse **PRIMER EPOXI 100%** sobre soportes que presenten exudaciones y/o humedad (el producto no es transpirable).

MEZCLADO

PRIMER EPOXI 100%, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Se añade el Componente B sobre el Componente A y se mezcla a 300 – 350 revoluciones durante 3-5 minutos utilizando un taladro provisto de agitador, hasta conseguir un producto homogéneo.

Debe evitarse la oclusión de aire durante el mezclado.

APLICACIÓN

Se distribuye sobre la superficie, con ayuda de brocha, rodillo o airless, de forma que impregne homogéneamente y totalmente el soporte.

Debe evitarse la formación de charcos de producto en la superficie.

CONSUMO

El consumo depende del estado del soporte.

El consumo como puente de unión (mortero seco) es de 450-550 gr./m²

El consumo como capa de sellado para soportes de porosidad elevada es de 250-350 gr./m².

PRESENTACIÓN

Envases combinados de 14,20 Kg.

TIEMPO DE CONSERVACIÓN

Puede almacenarse hasta 12 meses, manteniendo el producto en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y seco.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

En estado fresco limpiar las herramientas con **Eposol L**.

DATOS TÉCNICOS

Color	: Transparente
Pot life a 22°C	: 25 – 35 minutos
Temperatura de aplicación	: Entre 10°C y 30°C
Viscosidad	: Líquido de baja viscosidad
Densidad	: 1,05 gr./cm ³
Transitable	: 12 horas con 20°C
Contenido en sólidos	: 100% en peso

MANIPULACIÓN

Las resinas epoxi pueden producir irritaciones en personas con la piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla durante su manipulación.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con un médico.

Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

Evítese su liberación al medio ambiente.